

年产 8000 吨高氯酸铵(粒度 $>15\mu\text{m}$)(兼容高氯酸钾、高氯酸钠)、8000 吨氯酸钾和 500 万立方米氢气回收工程项目（一期）

竣工环境保护验收意见

2024 年 12 月 25 日，广西上佳科技有限责任公司根据《年产 8000 吨高氯酸铵(粒度 $>15\mu\text{m}$)(兼容高氯酸钾、高氯酸钠)、8000 吨氯酸钾和 500 万立方米氢气回收工程项目（一期）竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：年产 8000 吨高氯酸铵(粒度 $>15\mu\text{m}$)(兼容高氯酸钾、高氯酸钠)、8000 吨氯酸钾和 500 万立方米氢气回收工程项目（一期）

建设地点：广西贵港市覃塘区新材料科技园水仙路与甘化大道交汇处东北角

建设性质：新建

建设规模：年产 8000 吨高氯酸铵(粒度 $>15\mu\text{m}$)(兼容高氯酸钾、高氯酸钠)生产线（其中高氯酸铵 6000t/a；高氯酸钾 1000t/a、高氯酸钠 1000t/a）

工程组成及建设内容：本项目总用地面积 28077.55m²，建设高氯酸铵、高氯酸钾、高氯酸钠生产线。主要建设主车间、罐区、仓库、科研楼及配套相关生产设施，项目工程组成包括主体工程、辅助工程、公用工程及环保工程。

（二）建设过程及环保审批情况

广西上佳科技有限责任公司于 2022 年 5 月委托广西桂贵环保咨询有限公司编制完成《年产 8000 吨高氯酸铵(粒度 $>15\mu\text{m}$)(兼容高氯酸钾、高氯酸钠)、8000 吨氯酸钾和 500 万立方米氢气回收工程项目环境影响报告书》（批复文号：贵环审〔2023〕30 号）。本项目已进行了排污申请，申领时间为 2024 年 3 月 1 日，2024 年 7 月 10 日变更，排污许可证编号为 91450800MAA7MJ4U43001V，有效期为 5 年，自 2024 年 03 月 01 日至 2029 年 02 月 28 日止。

因此，本次验收的项目有合法环保手续，具备验收的前提条件。

年产 8000 吨高氯酸铵(粒度 $>15\mu\text{m}$)(兼容高氯酸钾、高氯酸钠)、8000 吨氯酸钾和 500 万立方米氢气回收工程项目（一期）于 2023 年开工建设，本项目于 2024 年 10 月正式竣工完成调试并投入运行，生产设施条件与环保设施均运行正常，基本具备验收监测条件。

该项目执行了环境影响评价制度，环保审批手续齐全。项目基本落实了环评报告和环评

批复中要求的环保设施和措施，各项环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的建设项目环保“三同时”制度。经过对附近居住的住户群众走访调查及向贵港市生态环境局了解情况，该项目从立项至竣工过程中没有环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

实际上本项目总投资约 15000 万元，其中环保投资约 238.5 万元，占总投资的 1.59%。

（四）验收范围

一期工程验收内容为年产 8000 吨高氯酸铵(粒度 $>15\mu\text{m}$)(兼容高氯酸钾、高氯酸钠)生产线（其中高氯酸铵 6000t/a；高氯酸钾 1000t/a、高氯酸钠 1000t/a），8000 吨氯酸钾和 500 万立方米氢气回收工程生产线，不在本次验收范围。

二、工程变动情况

工程变动情况主要为废气处理措施变动，原有废气处理措施为：

- 1.高氯酸钠生产线电解废气经过碱液喷淋塔（二级喷淋）处理后经 30m 高 1#排气筒排放；
- 2.干燥、粉碎、包装粉尘经旋风+布袋除尘器处理后经 30m 高 2#排气筒；

变更为：

- 1.高氯酸钠生产线电解废气经过碱液喷淋塔（二级喷淋）处理后经 30m 高 1#排气筒排放；
- 2.高氯酸铵、高氯酸钠干燥、粉碎、包装粉尘经旋风+水喷淋处理后经 30m 高 2#排气筒；
- 3.高氯酸钾干燥、粉碎、包装粉尘经布袋除尘处理后经 15m 高 3#排气筒排放（新增）。

根据生态环境部办公厅发布的《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）相关规定情况，本项目实际建设内容与环评及环评批复的项目性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

已建设三级化粪池处理生活污水；生活污水经三级化粪池处理后，排入园区污水处理厂已建设初期雨水池收集初期雨水。

（二）废气

- 1.高氯酸钠生产线电解产生的氯气经碱液喷淋塔（二级喷淋）处理后经 30m 高 1#排气筒排放；
- 2.高氯酸铵干燥、粉碎、包装粉尘经旋风除尘器+水喷淋塔处理后经 30m 高 2#排气筒排放；
- 3.高氯酸钾干燥、粉碎、包装粉尘布袋除尘处理后经 15m 高 3#排气筒排放

（三）噪声



在设备选型时优先选用低噪音设备，并采取基础减振等降噪措施；场区平面合理布局，设备布置于厂房内，高噪声设备布置在了远离厂界处，通过距离衰减减轻噪声源对厂界噪声的影响。

（四）固体废物

固废仓库面积 66m²，固废仓库内设 10m² 危废暂存间。

1.生活垃圾

本项目生活垃圾统一收集后交由环卫部门处理。

2.危险废物

项目废矿物油、废油桶、含油抹布、废布袋，暂存于厂区危废暂存间，定期委托广西安达能环保科技有限公司处置。

3.一般固体废物

一般原辅料废包装经收集后外售给废旧回收公司处理；废反渗透膜全部由设备厂家回收利用。

（五）其他环境保护设施

1.环境风险防范措施

厂区已进行全厂地面硬化，企业已按要求设置罐区围堰，在厂区内设置事故应急池、初期雨水池，各区域分区防渗，设置地下水监控井。并按要求配备消防水系统及相应的小型灭火器材。岗位配备通讯和报警装置。企业落实了各项环境风险措施。

2.在线监测装置

项目已设置规范化废气排放口，已建设监测平台通道、废气监测平台、监测孔。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

1.废水治理设施

本次验收仅监测废水出口，不计算废水污染物处理效率。

2. 废气治理措施

本次验收仅监测废气出口，不计算废气污染物处理效率。

3.厂界噪声治理设施

根据监测结果表明，在设备选型时选用低噪音设备，并采取基础减振等降噪措施。同时，场区平面合理布局，设备布置于厂房内，并通过距离衰减减轻噪声源对厂界噪声的影响，满足降噪要求。

4.固体废物



验收监测期间现场检查结果表明，本项目设置了规范的危废间，运营期产生固体废物得到了合理处置，一般固废处置满足一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求，危险废物处置满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），固体废物均得到妥善处置。

（二）污染物达标排放情况

1.废水

本项目外排废水中 pH 为 7.3~7.5（无量纲），悬浮物、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量最大浓度分别为 89mg/L、26.6mg/L、187mg/L、56.6mg/L，各污染物均满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）间接排放限值及新材料科技园污水处理厂进水水质要求。

2.废气

监测结果表明，项目废气处理后 1#、2#、3#排放口排放废气氯气、颗粒物废气最大排放浓度分别为 7.4mg/m³、<20mg/m³，<20mg/m³，均低于《无机化学工业污染物排放标准》

（GB31573-2015）表 3 中标准限值要求。

验收监测期间主导风向为东北风，无组织排放的颗粒物最大浓度为 0.382mg/m³，小于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求，氯气最大浓度为 0.09mg/m³，氯化氢浓度未检出，均小于《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）中表 5 企业边界大气污染物排放限值。

3.噪声

监测结果表明：项目四周厂界昼间噪声监测值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求。

4.固体废物

验收监测期间现场检查结果表明，固体废物均得到妥善处置。

5.污染物排放总量

环境影响报告书及审批部门审批决定、排污许可证未许可总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

本项目监测期间，项目废水、废气及噪声能达标排放；固体废物得到有效的处置，对环境影响较小。

六、验收结论

年产 8000 吨高氯酸铵(粒度>15 μm)(兼容高氯酸钾、高氯酸钠)、8000 吨氯酸钾和 500 万立方米氢气回收工程项目（一期）在实施过程中落实了环境影响评价文件及其批复要求，

配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，验收合格，同意主体工程正式投入运营。

七、后续要求

工程运营后，我公司将继续做好如下工作：

加强环境设施维护与管理，确保污染物长期稳定达标排放；按时执行自行监测要求，做好跟踪监测工作；接受环境保护主管部门的监督管理。

八、验收人员信息

验收人员信息见年产 8000 吨高氯酸铵(粒度 $>15\mu\text{m}$)(兼容高氯酸钾、高氯酸钠)、8000 吨氯酸钾和 500 万立方米氢气回收工程项目（一期）竣工环境保护验收组人员名单。

广西上佳科技有限责任公司（盖章）

2024 年 12 月 25 日

年产 8000 吨高氯酸铵 (粒度 $>15\mu m$) (兼容高氯酸钾、高氯酸钠)、8000 吨氯酸钾和 500 万立方米氢气回收工程项目 (一期)

竣工环境保护验收组人员名单

	姓名	单位	职务/职称	备注
组长	邓科奇	广西上佳科技有限责任公司	法人	
组员	刘家乐	广西上佳科技有限责任公司	主管	
组员	陈英发	广西上佳科技有限责任公司	职员	
组员	黄文生	贵港市中鑫环境检测有限公司	监测主管	
组员	边湘龙	贵港市中鑫环境检测有限公司	高工	
组员	刘南忠	贵港市环保协会	高工	
组员	李若华	贵港市环保协会	高工	