

广西平南县运龙船舶修造有限公司整体搬迁项目
竣工环境保护验收意见

2026 年 10 月，广西平南县运龙船舶修造有限公司根据《广西平南县运龙船舶修造有限公司整体搬迁项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：广西平南县运龙船舶修造有限公司整体搬迁项目

建设地点：广西壮族自治区贵港市平南县武林镇李练村

建设性质：迁建

建设规模：年产 25 艘船舶，载重吨 12 万吨，单艘为 2000~5000 载重吨

项目主要建设内容如下。

表 1-1 项目建设内容组成一览表

工程类型	名称	工程组成内容				变化情况
		占地面积 m ²	计容建筑面积 m ²	环评设计内容	实际建设内容	
主体工程	钢材仓库及数控切割车间	1261.28	5045.12	新建，1 层钢结构，高度 16.8m，用作钢材仓库、数控切割	上移至非机动车位处建设	位置改变，不属于重大变动
	船体构架加工车间	2430.85	5861.71	新建，1 层钢结构，高度 15.0m，进行船体分段建造	移至宿舍楼与办公楼中间建设建设	位置改变，不属于重大变动
	打磨、涂装车间	2430.85	5861.71	新建，1 层钢结构，高度 15.0m，打磨除锈、涂刷油漆，车间内设置 2 个伸缩式涂装房，单个容积长宽高：15m×20m×8m，满足最大构件作业需求	打磨、涂装车间移至钢材仓库及数控切割车间旁建设	位置改变，不属于重大变动
	机加工车间、放样车间	2193.35	4386.70	已建沿用，1 层钢结构，用于图纸放样、钢材折弯、折边与滚压等构件的成型加工	已建沿用，1 层钢结构，用于图纸放样、钢材折弯、折边与滚压等构件的成型加工	与环评一致

	船台总装区一	3149.86	/	已建，本次整改并调整布局，共 2 个露天船台，规格：90m×16m，建造 5000 吨级船舶	已建，本次整改并调整布局，共 2 个露天船台，规格：90m×16m，建造 5000 吨级船舶	与环评一致
	船台总装区二	25378.51	/	已建，本次整改并调整布局，共 15 个露天船台，规格：90m×16m，建造 5000 吨级船舶	已建，本次整改并调整布局，共 15 个露天船台，规格：90m×16m，建造 5000 吨级船舶	与环评一致
	船台总装区三	13409.65	/	已建，本次整改并调整布局，共 8 个露天船台，规格：90m×16m，分别用于建造：2000 吨级船舶 1 个，4000 吨级船舶 2 个，5000 吨级船舶 5 个	已建，本次整改并调整布局，共 8 个露天船台，规格：90m×16m，分别用于建造：2000 吨级船舶 1 个，4000 吨级船舶 2 个，5000 吨级船舶 5 个	与环评一致
	放样车间	561.91	561.91	已建，本项目将进行拆除	已建，本项目将进行拆除	与环评一致
	数控切割车间	700	700	已建，本项目将进行拆除	已建，本项目将进行拆除	与环评一致
辅助工程	机电设备仓库	1456.81	1456.81	新建，1 层，高度 4.0m，舾装配件储存	暂未建设	/
	焊接材料仓库	1568.12	1568.12	新建，1 层，高度 4.0m，焊材储存	暂未建设	/
	油漆仓库	1345.57	1345.57	新建，1 层，高度 4.0m，油漆储存	新建，1 层，高度 4.0m，油漆储存	与环评一致
	一般固废暂存间	1367.40	1367.40	新建，1 层，高度 4.0m，一般废物储存	新建，1 层，高度 4.0m，一般废物储存	与环评一致
	危废暂存间	311.75	311.75	新建，1 层，高度 4.0m，危险废物储存	新建，1 层，高度 4.0m，危险废物储存	与环评一致
	门卫室	25	25	新建	暂未建设	/
	五金备件仓库	126.62	126.62	已建沿用，1 层，高度 6.05m，备件存储	已建沿用，1 层，高度 6.05m，备件存储	与环评一致
	气库	167.69	167.69	已建沿用，1 层，高度 5.35m，二氧化碳、液氧存储	已建沿用，1 层，高度 5.35m，二氧化碳、液氧存储	与环评一致
	配电房	264	264	已建沿用，1 层，高度 4m	已建沿用，1 层，高度 4m	与环评一致
办公生活	办公楼	343.05	1160.90	已建沿用，4 层，高度 15.4m	已建沿用，4 层，高度 15.4m	与环评一致

设施	食堂		178.20	373.95	已建沿用，2 层，高度 8.1m	已建沿用，2 层，高度 8.1m	与环评一致
	宿舍楼		351.45	1483.14	已建沿用，4 层，高度 16.4m	已建沿用，4 层，高度 16.4m	与环评一致
公用工程	供水系统		厂区内生活、消防用水来自园区自来水管网。			厂区内生活、消防用水来自园区自来水管网。	与环评一致
	排水系统		雨污分流；初期雨水收集至初期雨水池进行沉淀、隔油处理后近期用于厂区洒水降尘、绿化，远期排入园区污水处理厂。生活污水经一体化生活污水处理系统处理达标后近期用罐车运至平南县大安镇污水处理厂处理，远期排入园区污水处理厂。			雨污分流；初期雨水收集至初期雨水池进行沉淀、隔油处理后近期用于厂区洒水降尘、绿化，远期排入园区污水处理厂。生活污水经一体化生活污水处理系统处理达标后近期用罐车运至平南县大安镇污水处理厂处理，远期排入园区污水处理厂。	与环评一致
	供电系统		本项目用电由当地供电系统提供。			本项目用电由当地供电系统提供。	与环评一致
环保工程	废水治理		1 个 20m×6m×0.2m 的切割水床平台沉淀池，1 套一体化生活污水处理系统、2 个初期雨水池（700m³、800m³ 各一个）。			1 个 20m×6m×0.2m 的切割水床平台沉淀池，1 套一体化生活污水处理系统、2 个初期雨水池（700m³、800m³ 各一个）。	与环评一致
	废气	除锈粉尘	采用布袋除尘器（共 1 套）处理，经过 22m 高 DA001 排气筒有组织排放。			采用布袋除尘器（共 1 套）处理，经过 22m 高 DA001 排气筒有组织排放。	与环评一致
		焊接烟尘	经设备自带的焊接烟尘净化器处理后无组织排放（构架车间焊接工序共 7 套，总装车间焊接工序共 5 套）。			经设备自带的焊接烟尘净化器处理后无组织排放（构架车间焊接工序共 7 套，总装车间焊接工序共 5 套）。	与环评一致
		切割粉尘	采用水下等离子切割（共 2 套）工艺，用水捕集颗粒物，无颗粒物产生			实际切割在密闭厂房内进行，切割粉尘主要为金属颗粒物，因重力作用易沉降，大部分直接掉落至水床中被收集；少量烟气在车间内无组织排放，水床主要收集切割废渣及沉降粉尘	变动，但不属于重大变动
		车间辊涂废气	在封闭的涂装房内进行，采用三级活性炭吸附（共 1 套）处理，处理后废气通过 22m 高 DA002 排气筒排放。			在封闭的涂装房内进行，采用三级活性炭吸附（共 1 套）处理，处理后废气通过 22m 高 DA002 排气筒排放。	与环评一致
		船台总装车间补漆废气	采用移动式集气罩+活性炭处理后无组织排放，各车间两侧安装防风防尘网。			采用移动式集气罩+活性炭处理后无组织排放，各车间两侧安装防风防尘网。	与环评一致
	固废	生活垃圾，暂存于垃圾桶，由当地环卫部门统一清运处理			生活垃圾，暂存于垃圾桶，由当地环卫部门统一清运处理	与环评一致	
		钢材废边角料、等离子切割废渣、焊渣、舾装废包装材料、收集的粉尘等一般固废外售前暂存于一般固废暂存间（105m³），经收集后外售给废旧回收			移至船台总装区三东南面建设	位置改变，不属于重	

		公司处理		大变动
		废含油漆、含油手套抹布，废活性炭、废润滑油、废油漆桶、漆渣、废滚筒刷、初期雨水池污泥等危险废物处置前暂存于厂区危废暂存间（311.75m³），高于 20 年一遇洪水位（33.92 米）要求，确保二十年一遇洪水条件下无淹没风险，交由有资质的危废处置单位处置	移至船台总装区三东南面建设	位置改变，不属于重大变动
环境风险		事故应急池（容积为 120m³）、围油栏、收油机、油拖网、吸油材料等	事故应急池（容积为 120m³）、围油栏、收油机、油拖网、吸油材料等	与环评一致
噪声治理		隔声、减震、降噪、厂区绿化、围墙	隔声、减震、降噪、厂区绿化、围墙	与环评一致
生态保护措施		厂区绿化	厂区绿化	与环评一致

（二）建设过程及环保审批情况

项目已于 2025 年 9 月 29 日取得《贵港市生态环境局关于广西平南县运龙船舶修造有限公司整体搬迁项目环境影响报告书的批复》（贵环审〔2025〕142 号）。并且已于 2026 年 3 月 11 日取得排污许可证，证书编号为：914508217376472471001Y。

该项目执行了环境影响评价制度，环保审批手续齐全。项目基本落实了环评报告书和环评批复中要求的环保设施和措施，及各项环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的建设项目环保“三同时”制度。

（三）投资情况

项目实际总投资 2000 万元，环保投资 138 万元，占总投资的 6.90%。

（四）验收范围

广西平南县运龙船舶修造有限公司整体搬迁项目，不分期建设，一次性验收，本次验收内容为广西平南县运龙船舶修造有限公司整体搬迁项目以及配套设施。

二、工程变动情况

表 2-1 项目工程变动情况表

工程类型	名称	环评设计内容	实际建设内容	变动情况	是否属于重大变动
主体工程	钢材仓库及数控切割车间	新建,1 层钢结构,高度 16.8m,用作钢材仓库、数控切割	上移至非机动车位处建设	位置改变	不属于
	船体构架加工车间	新建,1 层钢结构,高度 15.0m,进行船体分段建造	移至宿舍楼与办公楼中间建设建设	位置改变	不属于
	打	新建,1 层钢结构,高度 15.0m,	打磨、涂装车间移至钢材仓库	位置改变	不属于

	磨、涂装车间	打磨除锈、涂刷油漆，车间内设置2个伸缩式涂装房，单个容积长宽高：15m×20m×8m，满足最大构件作业需求	及数控切割车间旁建设		
辅助工程	机电设备仓库	新建，1层，高度4.0m，舾装配件储存	暂未建设	暂未建设	不属于
	焊接材料仓库	新建，1层，高度4.0m，焊材储存	暂未建设	暂未建设	不属于
	门卫室	新建	暂未建设	暂未建设	不属于
固废	一般固废暂存间	钢材废边角料、等离子切割废渣、焊渣、舾装废包装材料、收集的粉尘等一般固废外售前暂存于一般固废暂存间（105m ³ ），经收集后外售给废旧回收公司处理	移至船台总装区三东南面建设	位置改变	不属于
	危废暂存间	废含油漆、含油手套抹布，废活性炭、废润滑油、废油漆桶、漆渣、废滚筒刷、初期雨水池污泥等危险废物处置前暂存于厂区危废暂存间（311.75m ³ ），高于20年一遇洪水位（33.92米）要求，确保二十年一遇洪水条件下无淹没风险，交由有资质的危废处置单位处置	移至船台总装区三东南面建设	位置改变	不属于

根据关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函〔2020〕688号)判断，此变动不属于重大变动，其余建设内容均与环评一致。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目产生的废水主要是切割废水、生活污水、初期雨水以及少量辊涂工具浸泡废水。其中切割废水定期清理废渣后可完全实现回用，不外排；生活污水经一体化生活污水处理系统处理达标后，各污染物浓度符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准和平南县大安镇污水处理厂设计进水水质要求，近期用罐车运至平南县大安镇污水处理厂处理，远期排入园区污水处理厂；初期雨水经隔油池+混凝沉淀处理后污染物浓度很低，符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，近期用于厂区洒水降尘、绿化，远期排入园区污水处理厂；油性漆滚筒刷为一次性工具当天用完直接更换，辊涂工具无需清洗。水性漆滚筒刷当班使用完后放入桶中用水浸泡，下一班挤干水分重复使用，无需溶剂，浸泡水留于桶中循环使用，不外排，定期需补充蒸发损耗。

（二）废气

表 3-1 项目废气治理情况表

废气来源		污染物种类	治理措施	排放形式
打磨除锈		颗粒物	经布袋除尘器处理后，经 22m 高 DA001 排气筒排放	有组织
涂漆车间辊涂		苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	辊涂、烘干过程产生的废气收集后经三级活性炭吸附处理，再经 22m 高 DA002 排气筒排放	
钢材切割		颗粒物	实际切割在密闭厂房内进行，切割粉尘主要为金属颗粒物，因重力作用易沉降，大部分直接掉落至水床中被收集；少量烟气在车间内无组织排放，水床主要收集切割废渣及沉降粉尘	无组织
分段制造（焊接）		颗粒物	经设备自带的焊接烟尘净化器处理后无组织排放	
船台总装区	合拢焊接	颗粒物	经设备自带的焊接烟尘净化器处理后无组织排放，车间设置可收放的防风防尘网	
	合拢补漆	苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	采用移动式集气罩+活性炭处理后无组织排放	
下水通道扬尘		颗粒物	加强喷雾降尘	
试航运行废气		烟尘（颗粒物）、SO ₂ 、NO _x	自然扩散	
厂界恶臭		臭气浓度	加强厂区绿化	

（三）噪声

项目主要噪声源有行吊起重机、焊机、等离子切割机、除锈打磨机、折弯机、剪切机、三辊卷板机及其他生产设备等，采取安装减震垫、基础固定、厂房隔声、生产车间建设隔音墙、围墙隔声、加强绿化等措施减少对周围环境干扰。

（四）固体废物

表 3-2 项目固体废物治理情况表

固体废物种类		处置方式
一般工业废物	钢材废边角料	收集后外卖给废旧回收公司
	等离子切割废渣	
	焊渣	
	舾装废包装材料	
	收集的粉尘	
危险废物	废含油漆、含油手套布	袋装密闭暂存于危废间，定期委托资质单位处理
	废活性炭	袋装密闭暂存于危废间，定期委托资质单位处理
	废润滑油	桶装密闭暂存于危废间，定期委托资质单位处理
	废油漆桶	桶盖完整，定期委托有危险废物处置资质的单位处理
	漆渣	袋装密闭暂存于危废间，定期委托资质单位处理
	废滚筒刷	袋装密闭暂存于危废间，定期委托资质单位处理
	初期雨水池污泥	桶装密闭暂存于危废间，定期委托资质单位处理
生活垃圾		由环卫部门统一处理

（五）其他环境保护设施

1.环境风险防范设施

①设置危险废物暂存间;

②厂房西面围挡,危废暂存间水泥地面防渗。

2.在线监测装置

无要求。

3.其他

无。

四、环境保护设施调试效果

(一) 废水

监测结果表明,项目经一体化生活污水处理系统处理后排放的生活污水各污染物日均最大值为悬浮物 20mg/L、氨氮 0.631mg/L、化学需氧量 93mg/L、五日生化需氧量 27.8mg/L,排放浓度均满足平南县大安镇污水处理厂设计进水水质要求。

(二) 废气

无组织废气:由监测结果可知,验收监测期间主导风向为东南风,无组织废气颗粒物、非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯的浓度最大值分别为 460 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、0.46mg/m³、0.0484mg/m³、0.238mg/m³、0.108mg/m³,均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织监控限值要求,臭气浓度监测结果<10,满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 二级标准限值要求。

有组织废气:本项目各污染物有组织排放的污染物浓度最大值:DA001 排气筒颗粒物排放浓度<20mg/m³、排放速率<0.141kg/h,DA002 排气筒非甲烷总烃排放浓度 1.29mg/m³、排放速率 6.28 $\times 10^{-3}$ kg/h,苯排放浓度 0.007mg/m³、排放速率 3.84 $\times 10^{-5}$ kg/h,甲苯排放浓度 0.015mg/m³、7.48 $\times 10^{-5}$ kg/h,二甲苯排放浓度 0.012mg/m³、5.26 $\times 10^{-5}$ kg/h,均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准要求。

(三) 噪声

本项目夜间不生产,监测结果表明,厂界东、南、西、北面昼间噪声监测最大值分别为 64dB(A)、58dB(A)、62dB(A)、56dB(A),均达到《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准要求。

(四) 固体废物

本项目无需对固体废物进行监测。

五、工程建设对环境的影响

本项目环评及审批部门未对敏感保护目标的废水、废气、噪声影响作出监测要求，监测期间，项目运营产生的废气、废水、噪声污染物均能达标排放，固体废物均得到有效处置，工程建设运营对环境影响不大。

六、验收结论及后续要求

广西平南县运龙船舶修造有限公司整体搬迁项目实施过程中落实了环境影响评价文件及其批复要求，配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护措施，验收合格，同意主体工程正式投入运营。

工程正式投入运营后，我公司将继续做好如下工作：

- (1) 加强环保设施的维护管理，确保废气处理设备正常、稳定的运行，并定期对项目排放的废气、噪声进行监测，确保各类污染物稳定达标排放；
- (2) 提高员工的环境与安全意识，进行消防安全演练；
- (3) 制定相关的环境保护制度《环境保护管理制度》；
- (4) 项目运营过程产生的各种固体废物按环保要求堆放和及时清运处理，各类固体废物要做好管理台账记录，严禁乱丢乱放，造成环境二次污染。

七、验收人员信息

项目由广西平南县运龙船舶修造有限公司进行自主验收，验收监测单位为贵港市环中赛环境监测有限公司，参加验收的单位及人员名单详细信息见广西平南县运龙船舶修造有限公司整体搬迁项目竣工环境保护验收工作组签名表。

附：广西平南县运龙船舶修造有限公司整体搬迁项目竣工环境保护验收工作组签名表。

广西平南县运龙船舶修造有限公司

2026年10月10日



广西平南县运龙船舶修造有限公司整体搬迁项目

竣工环境保护验收组签字表

姓名	单位	职务/职称	备注
谭明辉	平南县运龙船舶修造有限公司	厂长	签字
李锦如	平南县运龙船舶修造有限公司	办公室	
唐登波	广西平南县运龙船舶修造有限公司	电工	签字
高翔	平南县运龙船舶修造有限公司	经理	
罗建南		司机	签字
梁华	贵港市中鑫环境检测有限公司	技术员	
梁海文	广西桂贵环境咨询有限公司	技术员	
丘如龙	贵港市环境保护协会	高工	
刘尚志	贵港市环保协会	高工	